
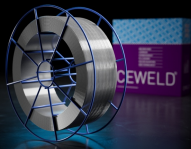


CEWELD 307Si

TYPE	Type 307Si roestvaststalen MIG/MAG-lasdraad voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen en bufferlagen (1.4370).														
TOEPASSINGEN	CEWELD® 307Si is geschikt voor het aanbrengen van bufferlagen vóór het hardoplassen (hardfacing), voor ongelijksoortige verbindingen tussen staal en roestvast staal, pantserplaat (armor plate), uitlaatsystemen (type 409, 304), hoog-mangaanhoudend austenitisch staal, moeilijk lasbare staalsoorten, etc.														
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 307Si is corrosiebestendig en gelijkwaardig aan Type 304. De lasdraad beschikt over hoge mechanische eigenschappen, last gemakkelijk en is taai bij temperaturen tot wel -196 °C. Het lasmetaal vertoont deformatieharding (work hardening), waarbij de hardheid toeneemt van 200 HV tot 450 HV.														
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ~ER 307</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: G 18 8 Mn</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4370</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ~ER 307	EN ISO	14343-A: G 18 8 Mn	W.Nr.	1.4370	F-nr	6	FM	5				
AWS	A 5.9: ~ER 307														
EN ISO	14343-A: G 18 8 Mn														
W.Nr.	1.4370														
F-nr	6														
FM	5														
GESCHIKT VOOR	<p>19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor</p>														
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12385, CE, DB: 43.206.01														
LASPOSITIES															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;">C</td> <td style="width: 20%;">Si</td> <td style="width: 20%;">Mn</td> <td style="width: 20%;">Cr</td> <td style="width: 20%;">Ni</td> </tr> <tr> <td>0.09</td> <td>0.9</td> <td>6</td> <td>18</td> <td>8</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	0.09	0.9	6	18	8				
C	Si	Mn	Cr	Ni											
0.09	0.9	6	18	8											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0.2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> </tr> <tr> <th>-196°C</th> <th>Hardness</th> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>600</td> <td>40</td> <td>40</td> <td>HRC</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		-196°C	Hardness	As Welded	400	600	40	40	HRC
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V							
		-196°C	Hardness												
As Welded	400	600	40	40	HRC										
HERDROGEN	Not required														
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12														



CEWELD 307Si

307SI 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417541
D-200	5	8720663417558

307SI 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417565
D-200	5	8720663417572
Drum	250	8720663417589

307SI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417596
D-200	5	8720663417619
Drum	250	8720663417602

307SI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417626
Drum	250	8720663417633