



CEWELD E DUR CE- Tube WC2

TYPE	Gevulde elektrode met C-Cr-Co-Zr-Al-WC2 carbiden
TOEPASSINGEN	Deze elektrode kan worden gebruikt voor oplaslagen met een extreem abrasieve slijtvastheid, maar met een lage impact. 3 lagen moeten als maximum worden beschouwd.
EIGENSCHAPPEN	Door de complexe combinatie van kobalt, chroom, aluminium, zirkonium en een extreem hoog wolframgehalte is de slijtvastheid 4 tot 8 keer beter in vergelijking met C-Cr legeringen.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: E Fe20
GESCHIKT VOOR	Sinter plant parts, Swing hammers, Drilling surfaces, Stone crushers, Fan blades, Coke pusher shoes and crushers segments, Shovel, Cement mill parts, Earthmoving equipment, etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Cr	Fe	W
12	Rem.	52

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				65 HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175