




CEWELD OA WC2 Ni

TYPE	Metaalgevulde hardfacing lasdraad met nikkelmatrix en 60% wolframcarbide (WC2)												
TOEPASSINGEN	Deze legering op Ni-basis biedt een uitstekende corrosieweerstand in combinatie met een extreme slijtvastheid. CEWELD OA WC2 Ni kan worden toegepast op alle soorten staal, behalve op gietijzer of Mn-staal. Deze legering is het meest slijtvaste type in de meeste hardfacing-toepassingen. In het geval van zeer fijn stof slijtage kan het gebeuren dat de matrix wordt uitgewassen en verliest de ingebedde wolframcarbiden, in dit geval een andere hardfacing product moet worden overwogen.												
EIGENSCHAPPEN	2400 HV op nikkel gebaseerde corrosiebestendige hardfacinglegering die 60% wolframcarbiden bevat. CEWELD OA WC2 Ni heeft uitstekende vloeï- en bevochtigingskenmerken. Afzetting in meerdere lagen is mogelijk en versleten onderdelen kunnen worden hersteld zonder het oude materiaal te verwijderen. Gemalen gegoten carbide garandeert een lange levensduur voor verschillende slijtage-toepassingen. Het beste te gebruiken met beschermgas M13 (Argon met 1% Zuurstof) ca. 15 liter per minuut.												
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Ni20 DIN 8555: MF 21-GF-55-CGTZ												
GESCHIKT VOOR	Rebuilding of stabilisers and other oilfield tools where maximum protection is required. Also for augers, impellers, mixer plates in the brick and clay industry and on decanter screws or hardfacing deep drilling equipment.												
GOEDKEURINGEN													
LASPOSITIES													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 16.6%;">C</th> <th style="width: 16.6%;">Si</th> <th style="width: 16.6%;">Ni</th> <th style="width: 16.6%;">TFC</th> <th style="width: 16.6%;">Cr</th> <th style="width: 16.6%;">B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.4</td> <td>2.5</td> <td>Rem.</td> <td>44</td> <td>2.7</td> <td>1.7</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Ni	TFC	Cr	B	0.4	2.5	Rem.	44	2.7	1.7
C	Si	Ni	TFC	Cr	B								
0.4	2.5	Rem.	44	2.7	1.7								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Heat Treatment</th> <th style="width: 16.5%;">R_{P0.2} (MPa)</th> <th style="width: 16.5%;">R_m (MPa)</th> <th style="width: 16.5%;">A₅ (%)</th> <th style="width: 16.5%;">Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2400 HV</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded				2400 HV		
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness									
As Welded				2400 HV									
HERDROGEN	140°C / 24 hr												
HARDNESS / COMPOSITION	Matrix: 55HRc (± 56%) Carbides: 2400HV (FTC ±44%)												
GAS ACC. EN ISO 14175													



CEWELD OA WC2 Ni

OA WC2 NI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403865

OA WC2 NI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403889

OA WC2 NI 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403902