



CEWELD OA 67 NiB

TYPE	Metaalgevulde draad voor hardfacing met uitzonderlijke hardheid.
TOEPASSINGEN	Hardfacedraad tegen zware slijtage met uitstekende slijtvastheid tegen zand en mineralen.
EIGENSCHAPPEN	Extreem goede slijtvastheid, zelfs bij een dunne laagdikte, door een hoog gehalte aan Boriumcarbiden. Een extreem hoge hardheid wordt al bereikt in de eerste laag. De laslaag zal loslatende scheuren vertonen om een betere hechting met het basismetaal te bieden. Er mag niet meer dan 1 laag worden aangebracht. Een bufferlaag wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude onbekende lagen. OA 67 NiB kan gelast worden zonder beschermgas maar is ook verkrijgbaar als gasbeschermd versie.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Fe13 DIN 8555: MF 2-GF-70-G
GESCHIKT VOOR	Mining and steel mills, conveyor chains, agriculture, construction, mixer blades, paddles, cement pumps, screw conveyers, sintering lines, earth moving equipment etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Ni	B
0.5	1.2	1.8	2.9	4.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				67 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175