



CEWELD OA 63 V

TYPE	Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-V hardmetaal				
TOEPASSINGEN	Reviseren en of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan zware slijtage en spanningen.				
EIGENSCHAPPEN	Extreem slijtvast in combinatie met spanning en gemiddelde impact. Lasbaar zonder beschermgas.				
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe16			
	DIN	8555: MF 10-GF-65-GZ			
GESCHIKT VOOR	64-67 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, stone crushers and brick industry				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	PAPB				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	V
	5	1	0.2	22	10
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded				63 HRc
HERDROGEN	140°C / 24 hr				
GAS ACC. EN ISO 14175					