

CEWELD OA 62

TYPE Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-B hardmetaal

TOEPASSINGEN Reviseren en of beschermen van slijtdelen tegen extreme slijtage met een lage impact.

EIGENSCHAPPEN Extreme slijtvastheid, zelfs bij hogere temperaturen. Het lasmetaal geeft al een hoge hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude lagen. Lasbaar zonder beschermgas. Overeenkomstige elektrode: [CEWELD E DUR 62 S](#)

CLASSIFICATIE

EN ISO	14700: T Fe15
DIN	8555: MF 10-GF-70-GRZ

GESCHIKT VOOR 64-68 HRc hardfacing alloy, Cement, Mineral mixing, hammers, coke wear plates etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

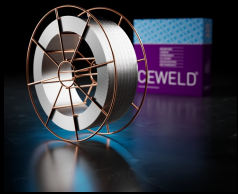
C	Si	Mn	Cr	Fe	B
5	0.9	0.2	38	Rem.	2

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				67 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 62

OA 62 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403711