



CEWELD OA 59 H

TYPE	Gevulde hardfacing lasdraad op basis van hoog koolstof-, chroom- en niobiumgehalte						
TOEPASSINGEN	Reviseren en hardfacen van versleten onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met lage impacteigenschappen.						
EIGENSCHAPPEN	Extreme slijtvastheid tegen zand en mineralen met redelijke slagvastheid en temperatuurbestendigheid tot 450°C.						
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T Fe15 8555: MF 10-GF-65-G					
GESCHIKT VOOR	64-66 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, wear plates, rockwool rolls and brick industry						
GOEDKEURINGEN							
LASPOSITIES	 						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	B
	5.3	1.3	0.4	22	7	Rem.	1
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded					63 HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD OA 59 H

OA 59 H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403568

OA 59 H 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403520