



CEWELD OA 54 L

| | |
|---------------|--|
| TYPE | Hooggelegeerde buisdraad op basis van C-Cr. carbide voor abrasieve slijtvastheid in combinatie met corrosie. |
| TOEPASSINGEN | Reviseren en/of beschermen van slijtdelen tegen extreme slijtage in combinatie met corrosie, met weinig impact. |
| EIGENSCHAPPEN | Kan scheurvrij worden gelast door ongeveer 450°C voor te verwarmen en dat ook als interpasstemperatuur aan te houden. Langzaam afkoelen, bijvoorbeeld in een oven. |
| CLASSIFICATIE | EN ISO 14700: T ZFe14 DIN 8555: MF 10-60-CGT |
| GESCHIKT VOOR | 56-59 HRc hardfacing alloy, Mixing peddles, Press screws, Kneading machine, screw conveyors, pumps etc. |

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Cr | Fe |
|-----|-----|-----|----|------|
| 3.7 | 1.2 | 0.2 | 32 | Rem. |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | | | | 57 HRc |

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175