



CEWELD OA MnCr

TYPE Gevulde lasdraad gasloze lasdraad voor heropbouw en bufferlagen voor hardfacing met extreme weerstand tegen zware schokbelastingen

TOEPASSINGEN Herbouwen van zware stalen onderdelen, bufferlagen, rails, spoorovergangen, baggertanden, hoogovenmantels enz..

EIGENSCHAPPEN Austenitische lasmetaal met spanningshardende eigenschappen en geen beperkingen in het aantal lagen. Het lasmetaal is niet magnetisch en kan niet met de vlam worden gesneden.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe9
DIN 8555: MF 7-GF-250-KNP

GESCHIKT VOOR Rebuilding, buffer layers, rails, rails crossings, dredger teeth, blast furnace mantles

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.45	0.4	15.7	14.8	1.25	0.55	0.25	Rem.

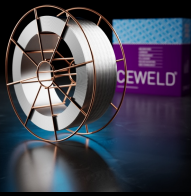
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				240 HB

HERDROGEN 140°C / 24 hr

HARDNESS HB after hardening: 500HB

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA MnCr

OA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402967

OA MNCR 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402974