

# CEWELD AA FeNi

**TYPE** Gevulde lasdraad ontwikkeld voor het lassen van gietijzer met uitstekende lasbaarheid. (Type NiFe-2, NiFe-Cl)

**TOEPASSINGEN** CEWELD® AA FeNi is voor het verbinden en repareren van alle soorten gietijzer. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer en voor het verbinden van gietijzer met staal. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer. Grijs gietijzer, smeedbaar, nodulair

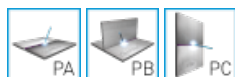
**EIGENSCHAPPEN** CEWELD® AA FeNi heeft zeer goede las- en bevochtigingskenmerken en een hoge weerstand tegen scheuren en barsten. Extreem goede neersmelt vergeleken met MMA. Hoge sterkte en goed hechtend lasmetaal. Ontworpen voor het lassen van grijs, smeedbaar, nodulair en fosfor gietijzer. Voorverwarmen is niet nodig. De warmte-inbreng is laag wat een beperkte warmte beïnvloede zone bevordert.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 1071: T C NiFeT3-Cl  
DIN 8555: MF 23-GF-150-G

**GESCHIKT VOOR** GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.  
Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350  
Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2  
Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2  
EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40  
EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550, EN- GJMW-350, EN- GJMW-550, GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55  
EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.7	0.6	4	45	Rem.

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	340	550	16	180 HB

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, M12, M20



# CEWELD AA FeNi

AA FENI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420824