



CEWELD AA DUR 6

TYPE Kobalthoudende (Stellite 6) gevulde lasdraad (FCAW) voor hardfacing

TOEPASSINGEN Bekleding van kleppen, stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, uitlaatkleppen, zittingen, snijmesses, slijtage van metaal op metaal, lageroppervlakken, chemische industrie, hete snijbladen enz.

EIGENSCHAPPEN Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schok en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfram gereedschappunten en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 16% minder bij 300°C en ongeveer 30% bij 600°C. Uitstekende legering tegen thermische schokken, abrasie, erosie, corrosie en cavitatie bij hoge temperaturen.

CLASSIFICATIE AWS A 5.21: ERCoCr-A
EN ISO 14700: T Co2
DIN 8555: MSG 20-GF-40-CTZ
F-nr 71

GESCHIKT VOOR ER CoCr-A
Stellite 6
Celist 706

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				43 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M13



CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042