
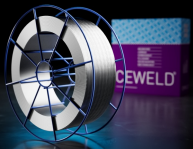


CEWELD AA 316 LP

TYPE	Naadloos rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvast staal in alle posities (Type 19 12 3L, 1.4430, 316)																
TOEPASSINGEN	CEWELD® AA 316LP is geschikt voor het lassen van AISI 316 roestvast staal, vooral wanneer een hoge kwaliteit van het lasmetaal en een fraai uiterlijk van de lasrups vereist zijn.																
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA 316LP kenmerkt zich door een zachte druppeloverdracht en een stabiele boog zonder spatverlies, een uitstekende productiviteit en lasbaarheid, en een betere bevochtiging in vergelijking met massieve draden. De sneller stollende rutielslak zorgt ervoor dat röntgendichte lasnaden betrouwbaar worden behaald, zowel onder CO ₂ als onder menggas.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>17633-A: T 19 12 3 L P M21 2</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4430</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4	EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P M21 2	W.Nr.	1.4430	F-nr	6	FM	5						
AWS	A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4																
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P M21 2																
W.Nr.	1.4430																
F-nr	6																
FM	5																
GESCHIKT VOOR	<p>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400</p>																
GOEDKEURINGEN	CE, Lloyds, DNV																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.025</td> <td>0.9</td> <td>1.4</td> <td>0.013</td> <td>17.9</td> <td>12.1</td> <td>2.67</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	0.025	0.9	1.4	0.013	17.9	12.1	2.67	0.008
C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S										
0.025	0.9	1.4	0.013	17.9	12.1	2.67	0.008										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0.2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>380</td> <td>525</td> <td>43</td> <td>65</td> <td>50</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-40°C	As Welded	380	525	43	65	50	HRc
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-40°C														
As Welded	380	525	43	65	50	HRc											
HERDROGEN	140°C / 24 hr																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA 316 LP

AA 316 LP 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413529
D-200	5	8720663413574
D-270	15	8720663424624

AA 316 LP 1MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682050033