



# CEWELD AA B CrMo2

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten																				
TOEPASSINGEN	Constructie van containers, Ketel- en machineonderdelen, Stoomketels en turbines, 2,25Cr1Mo staal, pijpleidingen. Geschikt voor een- of meerlagig lassen.																				
EIGENSCHAPPEN	Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte voor het lassen van kruipvaste CrMo staalsoorten. Geschikt voor warmtebehandeling. Stapsgewijze koeling is mogelijk. Hoge kerftaaiheid en scheurvastheid.																				
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4																			
	EN ISO	17634-A: T CrMo2 B M21 3 H5																			
	F-nr	6																			
	FM	4																			
GESCHIKT VOOR	<b>2,25% Cr, 1% Mo</b> 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7,  ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820																				
GOEDKEURINGEN	CE																				
LASPOSITIES																					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.3</td> <td>1.2</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>2.5</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	2.5	1						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo															
0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	2.5	1															
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="3">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>0°C</th> <th>-20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>675°C- 705°C 2h</td> <td>490</td> <td>620</td> <td>24</td> <td>120</td> <td>80</td> <td>60</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	RT	0°C	-20°C	675°C- 705°C 2h	490	620	24	120	80	60	HRc	
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness										
		RT	0°C	-20°C																	
675°C- 705°C 2h	490	620	24	120	80	60	HRc														
HERDROGEN	Not required																				
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																				



# CEWELD AA B CrMo2

AA B CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405388