



CEWELD AA R CrMo1

TYPE Naadloos rutiel gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen

TOEPASSINGEN Bouw van containers, ketels, machines en pijpleidingen. Bouw van stoomketels en stoomturbines.

EIGENSCHAPPEN Uitstekend te beheersen smeltbad, superieur voor het lassen in positie. Bijzonder geschikt voor MAG orbitaal lassen en alle-positie lassen op keramische backing. Laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering. Geschikt voor economisch lassen van CrMo-staal tot 550°C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.29: E81T1-B2M H4
EN ISO	17634-A: T CrMo1 P M21 1 H5
F-nr	6
FM	3

GESCHIKT VOOR **Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1**
 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V
 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.3	1	0.015	0.015	1.1	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
675°C- 705°C 1h	540	620	20	70	50	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175