



# CEWELD AA M CrMo1

**TYPE** Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen

**TOEPASSINGEN** Bouw van containers, ketels, machines en pijpleidingen. Bouw van stoomketels en stoomturbines.

**EIGENSCHAPPEN** Goede ontsteking, zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in het kortsluitboog- en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wgrondlagen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en CrMo-stalen tot 550 °C (1022 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.

**CLASSIFICATIE**

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| AWS    | A 5.28: E80C-B2 H4          |
| EN ISO | 17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5 |
| F-nr   | 6                           |
| FM     | 3                           |

**GESCHIKT VOOR** **Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1**  
 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V  
 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C    | Si  | Mn  | P     | S    | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|-------|------|-----|-----|
| 0.06 | 0.3 | 1.2 | 0.015 | 0.01 | 1.1 | 0.5 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment  | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|-----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                 |                         |                      |                    | RT                      | -20°C |          |
| 675°C- 705°C 1h | 500                     | 630                  | 21                 | 80                      | 55    | HRc      |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA M CrMo1

AA M CRM01 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403032 |