



CEWELD AA MMo0

TYPE Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen

TOEPASSINGEN Scheeps- en staalbouw, machinebouw, ketelbouw en leidingwerk.

EIGENSCHAPPEN Goede ontsteking zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in kortesluitboog en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wortellassen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en Mo-stalen tot 500 °C (932 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.28: E80C-G H4
EN ISO	17634-A: T Mo M M21 1 H5
F-nr	6
FM	3

GESCHIKT VOOR **Typ 0,5Mo ≤ 460 MPa, ISO 15608: 1.2, 1.3**
 1.5415, 1.0481, 1.0482
15Mo3, 16Mo3, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300
 ASTM: A 29 Gr. 1013, 1016; A 106 Gr. C; A, B; A 182 Gr. F1; A 234 Gr. WP1; A 283 Gr. B, C, D; A 335 Gr. P1; A 501 Gr. B; A 533 Gr. B, C; A 510 Gr. 1013; A 512 Gr. 1021, 1026; A 513 Gr. 1021, 1026; A 516 Gr. 70; A 633 Gr. C; A 678 Gr. B; A 709 Gr. 36, 50; A 711 Gr. 1013;
 API 5 L B, X42, X52, X60, X65

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-40°C	
570°C- 620°C 1h	515	620	26	120	100	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA MMO

AA MMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423511