
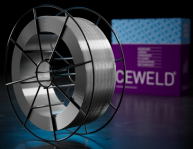


CEWELD NiFe 60-40

TYPE	Massieve lasdraad voor gietijzer en ongelijksoortige verbindingen.																		
TOEPASSINGEN	CEWELD® NiFe 60-40 is ideaal voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen van bijvoorbeeld gietijzer met hooggelegeerd staal, roestvast staal, hittebestendig staal en constructiestaal. Daarnaast is het uitermate geschikt voor dikwandige werkstukken en staalsoorten met een laag koolstofgehalte. Toepassingsvoorbeelden zijn onder meer behuizingen voor pompen en afsluiters, frames, het herstellen van bewerkingsfouten op gietstukken, brekers en tandwielkasten.																		
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® NiFe 60-40 (~60% Ni, ~40% Fe) is een lasmateriaal op nikkel-ijzerbasis. Het biedt een uitstekende lasbaarheid in combinatie met een extreme scheurbestendigheid en een taai lasmetaal. De kleur van de lasmetaallegering komt overeen met die van het basismateriaal en corrodeert op dezelfde wijze. De draad heeft goede las- en bevochtigingseigenschappen en een hoge weerstand tegen porositeit. Het materiaal is zeer goed geschikt voor robotlassen of geautomatiseerde processen.																		
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.15: ER NiFe-CI</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>1071: SC NiFe-1</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4560</td> </tr> </table>	AWS	A 5.15: ER NiFe-CI	EN ISO	1071: SC NiFe-1	W.Nr.	2.4560												
AWS	A 5.15: ER NiFe-CI																		
EN ISO	1071: SC NiFe-1																		
W.Nr.	2.4560																		
GESCHIKT VOOR	<p>GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc. Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350 Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2 Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2 EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40 EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550, EN- GJMW-350, EN- GJMW-550, GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55 EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80 X120Mn12, 1.3401, S355</p>																		
GOEDKEURINGEN	CE, DB: (62.206.01)																		
LASPOSITIES																			
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.15</td> <td>0.8</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>58</td> <td>Rem.</td> <td>0.03</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al	0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07
C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al											
0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0.2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>200</td> <td>400</td> <td>16</td> <td>185 HB</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	200	400	16	185 HB								
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness															
As Welded	200	400	16	185 HB															
HERDROGEN	Not required																		
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M11, M12, M13																		



CEWELD NiFe 60-40

NIFE 60-40 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420725
Drum	250	8720663420749

NIFE 60-40 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420732