



CEWELD Ni-Rod FM 99

TYPE Massieve lasdraad voor het lassen van Nikkel legeringen

TOEPASSINGEN CEWELD Ni-Rod FM 99 is ontwikkeld voor het lassen van nodulair, grijs en smeedbaar gietijzer. CEWELD Ni-Rod FM 99 kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig lassen tussen gietijzer en laaggelegeerd staal of koolstofstaal.

EIGENSCHAPPEN Deze nikkel-laslaag biedt een gemakkelijk bewerkbare laslaag met hoge ductiliteit.

CLASSIFICATIE AWS A 5.15: E Ni-CI
EN ISO 1071: E C Ni-CI-1

GESCHIKT VOOR Welding ductile, grey and malleable cast irons. Ni 99 can also be used for dissimilar welding between cast iron and low alloyed steel or carbon steels to prevent problems in the heat affected zone. (HAZ)

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Fe | Cu |
|------|------|------|------|------|------|-----|----|
| 0.15 | 0.35 | 0.35 | 0.01 | 0.01 | Rem. | 0.4 | 2 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | 250 | 490 | 40 | HRc |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M11



CEWELD Ni-Rod FM 99

NI-ROD FM 99 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 13,6 | 8720663417688 |