

# CEWELD Super-Flux

TYPE	Uitstekende vloeimiddel bij lage temperatuur voor gebruik met zilver soldeerlegeringen	
TOEPASSINGEN	Superflux verwijdert oxiden en onzuiverheden van het oppervlak tijdens het verhittingsproces om een perfecte hechting van het hardsoldeer te verkrijgen. Superflux verlaagt ook de oppervlaktespanning en verbetert de capillariteit.	
EIGENSCHAPPEN	Na het hardsolderen kunnen fluxresten gemakkelijk mechanisch of met een natronloogoplossing worden verwijderd.	
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO	A 5.31: FB3-F 18496: FH10
GESCHIKT VOOR	Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel.	
GOEDKEURINGEN		
LASPOSITIES		
MECHANISCHE WAARDEN		
HERDROGEN	Not required	
HOUDBAARHEID:	min. 6 maanden, maar uitsluitend in de originele, verzegelde verpakking bij een bewaar temperatuur tussen +5 en +30 °C	
GAS ACC. EN ISO 14175		