



CEWELD L-Ag45Sn

TYPE Zilverlegering zonder Cadmium voor hardsolderen.

TOEPASSINGEN Solderen van een groot aantal verschillende metalen in onderhoud en reparatie met uitstekende sterkte, ketelbouw, buizen, koelapparatuur enz. Gebruik deze legering niet boven werktemperaturen van 200 °C

EIGENSCHAPPEN De meest universele zilversoldeerlegering zonder cadmium met extreem lage bedrijfstemperatuur en hoge mechanische eigenschappen. Door de toevoeging van Tin (Sn) vertoont deze legering een helder uitzijnde verbinding en is capillairer dan de standaard zilver hardsoldeerlegeringen.
Flux/Pasta: CEWELD Super-Flux

CLASSIFICATIE AWS A 5.8: BAg-36
EN ISO 17672: Ag 145

GESCHIKT VOOR Steels, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Cast Iron, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

Cu	Zn	Sn	Ag
27	25	2.8	45

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded		400		HRc

HERDROGEN Not required

MELTING RANGE 640 - 680°C

GAS ACC. EN ISO 14175