



CEWELD E CuNi30Mn

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van Koper-nikkel legeringen	
TOEPASSINGEN	Smeed- of gietkoper-nikkellegeringen, scheepstoepassingen, ontziltingsapparatuur.	
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende corrosieweerstand in zeewater en tegen aangroei. Geschikt voor ongelijksoortig lassen van Monel Alloy 450 aan Nikkel 200 en andere koper-nikkellegeringen. Kleine diameters kunnen in alle posities worden gebruikt.	
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.6: E CuNi
	EN ISO	17777: E Cu 7158
	W.Nr.	2.0838
	F-nr	34

GESCHIKT VOOR **Cu7158 (CuNi30Mn2FeTi), 2.0838**
Mat.n: 2.0878, 2.0882,
(Monel 67): Wrought and Cast Alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 Copper Nickel Alloys, Monel Alloy 450, Nickel 200, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Si	Mn	Ti	Fe	Ni+Co	Cu
0.25	1	0.25	0.55	30	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded		360	30	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E CuNi30Mn

E CUNI30MN 2,4 X 305MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,54	8720663419170

E CUNI30MN 3,2 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,54	8720663419187