

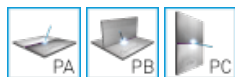


CEWELD E DUR 1U

| | |
|---------------|---|
| TYPE | Beklede elektrode voor het oplassen van Stellite 1 lagen |
| TOEPASSINGEN | Stoomkleppen, vloeistofpompen voor hoge temperaturen, hete snijbladen, uitlaatkleppen. |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekende eigenschappen tegen sterke slijtage, erosie en corrosie in omgevingen met hoge temperaturen (900 °C). Deze elektrode kan ook perfect worden gebruikt voor toepassingen die onderhevig zijn aan hoge wrijving. |
| CLASSIFICATIE | AWS A 5.13: E CoCr-C EN ISO 14700: E Co3 DIN 8555: E 20-UM-55-CTZ F-nr 71 |
| GESCHIKT VOOR | 53-55 HRc, Stellite 1 alloy with high resistance to abrasion, oxidation and erosion, metal to metal friction and wear, heat resistant, high hardness at high temperatures, completely tempering resistant |

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Fe | W | Cr | Co |
|-----|-----|-----|-----|----|----|------|
| 2.4 | 0.7 | 0.4 | 2.5 | 11 | 30 | Rem. |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | | | | 55 HRc |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175