

# CEWELD E DUR 68 T

**TYPE** Beklede elektrode chroom hardoplas elektrode

**TOEPASSINGEN** Pantserbeplating van onderdelen die worden blootgesteld aan sterke slijtage met lage impactbelasting, bijv: Behuizingen van zandpompen, Schoepenwielen, schrapers, pers- en schroeftransporteurs, enz.

**EIGENSCHAPPEN** Dik beklede elektrode met hoog rendement (200%) Ledeburitische lasmetaalstructuur. Toepassing is voor onderdelen die blootstaan aan sterke abrasieve slijtage. Gebruikstemperatuur van RT tot 300 °C.

**CLASSIFICATIE** AWS A 5.13: ~E FeCr-A8  
EN ISO 14700: E Fe14  
DIN 8555: E 10-UM-70- GTRZ

**GESCHIKT VOOR** Sugar mill knives and Hammers, Clinker crushers, Sintering lines, Fire gratings, Mixer blades, Gravel washing equipment, Ceramic mixer blades, Extruders etc....

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

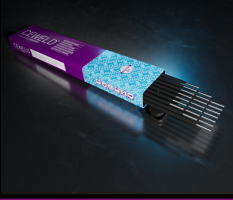
C	Mn	Cr	Fe	Si	B
4.5	0.5	32	Rem.	0.9	1

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				68 HRc

**HERDROGEN** 140°C / 1 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E DUR 68 T

E DUR 68 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.5	8720663403797