



CEWELD E DUR 60 Kb

TYPE	Basisch beklede Cr-Mo-V gelegeerd electrode voor het aanbrengen van slijtvaste lagen	
TOEPASSINGEN	Harde oplossing bestand tegen grote schokken in combinatie met sterke slijtage door schuren.	
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen hoge impact in combinatie met abrasie, inclusief metaal-op-metaalwrijving. De neersmelt van CEWELD E Dur 60 Kb is een van de meest universele legeringen in Hardfacing-toepassingen en kan ook worden toegepast in austenitisch mangaanstaal. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+. Voorverwarmen is niet nodig.	
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.13: ~E Fe3 14700: E Fe8 8555: E 6-UM-60-G 71
GESCHIKT VOOR	Mixing arms, Cold cutting tools, Hammers, Rolls, Loaders, Buckets, Pumps, Hardfacing on Austenitic Manganese steel, Rebuilding Knives	

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Si
0.6	0.6	7.5	0.8	1	Rem.	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 60 Kb

E DUR 60 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663401632

E DUR 60 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401656

E DUR 60 KB 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401649

E DUR 60 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663401663

E DUR 60 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401670