



# CEWELD E NiCr 625

**TYPE** Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen

**TOEPASSINGEN** CEWELD E NiCr 625 is ontwikkeld voor het lassen en bekleden van nikkellegeringen zoals legering 625 of soortgelijke materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen, aan gelegeerd staal, aan roestvast staal en voor het verbinden van 9% nikkelstaal.

**EIGENSCHAPPEN** Nieuwste generatie schone kwaliteit (vacuüm gesmolten kerndraad) garandeert optimale metallurgische kwaliteit en aantrekkelijke laskwaliteit. Zeer goed bestand tegen put- en spleetcorrosie. Zeer goed bestand tegen zure, neutrale of alkalische media, met of zonder chloriden. Zeer goed bestand tegen hoge temperaturen, vooral tegen oxidatie.

**CLASSIFICATIE**

|        |                                |
|--------|--------------------------------|
| AWS    | A 5.11: E NiCrMo-3             |
| EN ISO | 14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) |
| W.Nr.  | 2.4621                         |
| F-nr   | 43                             |
| FM     | 6                              |

**GESCHIKT VOOR** **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**  
**W.Nr:** 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,

X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9

**ASTM:** A 533 Gr1  
**UNS:** S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020  
 Alloy 254 SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni | Mo | Fe | Nb+Ta | Nb  |
|------|-----|-----|----|----|----|----|-------|-----|
| 0.09 | 0.6 | 0.8 | 22 | 60 | 9  | 5  | 4     | 3.8 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -196°C |          |
| As Welded      | 450                     | 785                  | 38                 | 80                      | 65     | HRc      |

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiCro 625

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| E NICRO 625 2,4 X 300MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418777 |
| E NICRO 625 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418784 |
| E NICRO 625 4,0 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418791 |
| E NICRO 625 4,8 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418807 |