



CEWELD E NiCr 625 HLS

TYPE Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen

TOEPASSINGEN CEWELD® E NiCr 625 HLS is ontwikkeld voor het cladden van nikkellegeringen zoals Alloy 625 of vergelijkbare materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt om ongelijksoortige nikkellegeringen aan elkaar te lassen, aan gelegeerd staal, aan roestvast staal en voor het verbinden van 9% nikkelstaal.

EIGENSCHAPPEN Het nieuwste type met hoog rendement (170%) garandeert een optimale neersmelt en metallurgische kwaliteit en een aantrekkelijke laseigenschappen in de PA-PB-positie. Zeer goed bestand tegen putcorrosie en spleetcorrosie. Zeer goed bestand tegen zure, neutrale of alkalische media, met of zonder chloriden. Zeer goed bestand tegen hoge temperaturen, vooral tegen oxidatie.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.11: E NiCrMo-3
EN ISO	14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
W.Nr.	2.4621
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**
W.Nr: 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,

X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9
ASTM: A 533 Gr1, B443, B444, B446
UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020
 Alloy 254 SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Nb+Ta	Nb
0.08	0.6	0.7	22	60	9	5	4	3.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	455	795	37	78	60	HRC

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E NiCro 625 HLS

E Nicro 625 HLS 2,5 X
350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418746

E Nicro 625 HLS 3,2 X
350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418753

E Nicro 625 HLS 4,0 X
350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663418760