



CEWELD E Alloy C-276

TYPE Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen

TOEPASSINGEN CEWELD® E Alloy C-276 wordt gebruikt voor het lassen van materialen van vergelijkbare chemische samenstelling. Dit koolstofarme nikkel-chroom-molybdeen lasmetaal kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig verbindingen tussen nikkel legeringen en roestvaststaal en voor cladlagen op laaggelegeerd staal.

EIGENSCHAPPEN Door het hoge molybdeengehalte biedt deze legering uitstekende weerstand tegen spannings- en corrosiescheuren maar ook tegen put- en spleetcorrosie. Hoge mechanische eigenschappen met uitstekende lasbaarheid op DC+

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.11: E NiCrMo-4
EN ISO	14172: E Ni 6276
W.Nr.	2.4886
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **Alloy 276, Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4). 2.4886, 2.4887**
M.No: 1.5680, 1.5682, 2.4819, 2.4883
NiMo16Cr15W, X12Ni5 / 12Ni19, X8Ni9, G-NiMo16Cr
Alloy C4, Hastelloy C276, A494CW-12MW, A743 / A744CW-12M

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL
ANALYSIS OF WELD METAL
(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W
0.01	0.1	0.8	15.5	60	16	5.5	3.2

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	500	760	29	HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E Alloy C-276

E ALLOY C-276 2,4 X 229MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663420466
E ALLOY C-276 3,2 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663420473
E ALLOY C-276 4,0 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663420480