



# CEWELD E NiTi3

**TYPE** Beklede elektrode op nikkelbasis voor het lassen van zuiver nikkel

**TOEPASSINGEN** CEWELD E NiTi3 is ontwikkeld voor het lassen en bekleden van nikkel 200 en nikkel 201. Deze legering is ook geschikt voor het surfacen van staal. Toepassingen voor ongelijksoortig lassen van toevoegmetaal NiTi3 omvatten het verbinden van Nikkel 200 en 201 met roestvast staal, koper-nikkellegeringen en Monel-legeringen. Het wordt ook gebruikt voor het verbinden van Monel-legeringen en koper-nikkellegeringen met koolstofstaal en voor het verbinden van koper-nikkellegeringen met Inconel- of Incoloy-legeringen. Wordt vooral gebruikt waar een goed weerstand tegen corrosie en temperatuur vereist is.

**EIGENSCHAPPEN** Door de reactie van titaan met koolstof blijft het gehalte vrije koolstof laag en kan het toevoegmetaal met nikkel 201 worden gebruikt. Het lasmetaal heeft een goede corrosieweerstand, vooral in alkaliën.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.11: E Ni-1
EN ISO	14172: E Ni 2061
W.Nr.	2.4156
F-nr	41
FM	6

**GESCHIKT VOOR**

**Ni 2061 (NiTi3)**  
**W.Nr:** 2.4060, 2.4061, 2.4062, 2.4066, 2.4068, 2.4106, 2.4108, 2.4109, 2.4110, 2.4116, 2.4122, 2.4128, 2.4170, 2.4175  
 Ni 99.6 ; Ni 99.2 ; LC-Ni99.6 ; LC-Ni99, Ni99.4Fe, NiMn1, NiMn1C, NiMn1,5, NiMn2, NiMn3Al, NiMn5, NiAl4Ti, G-Ni95, G-Ni93C  
**ASTM** B160, B161, B162, B163  
**UNS:** N02200, N02201, N02205  
**Alloy:** 200, 201, 205, Monell

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu
0.08	1	0.6	Rem.	3	0.5	0.1

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	330	510	28	160		HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiTi3

E NIT13 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419156

E NIT13 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419163

E NIT13 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663417671