




CEWELD 4853 Kb

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten						
TOEPASSINGEN	Verbinden en cladden van hittebestendige roestvaststaal soorten en gietstaal in een laag zwavelhoudende omgevingen						
EIGENSCHAPPEN	Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+. Het lasmetaal is hittebestendig tot 1050°C						
CLASSIFICATIE	EN ISO	3581-A: E Z 25 35 Nb B 32					
	W.Nr.	1.4853					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	1.4837, 1.4848, 1.4849, 1.4852, 1.4853, 1.4857, G-X 40 NiCrNb 35 25, G-X 40 NiCrSi 35 25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25--20, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, HK40, HK45, UNS: J93503, J94204, N08705 J 94013, J 94003, J 93633, J 93513, J 93503, J 94224, J 94204, J 94203, N 08005, N 08004, N 08705						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.4	0.9	1	0.025	0.015	26	35
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded		500	700	10	HRc	
HERDROGEN	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD 4853 Kb

4853 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415820

4853 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663424518