



CEWELD 4576 Ti

TYPE	Rutiel-basche beklede elektrode voor het lassen van Cr-Ni-Mo staalsoorten met een laag koolstofgehalte										
TOEPASSINGEN	CEWELD 4576 Ti is ontwikkeld voor het lassen van gestabiliseerde CrNi(N) en CrNiMo(N) types en gietstaal (316Ti)										
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende corrosiebestendigheid zoals vereist in de chemische industrie tot 400 °C en uitzonderlijk goede lasbaarheid zonder spatten en zelflossende slak.										
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.4: E 318-16</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>3581-A: E 19 12 3 Nb R 12</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4576</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.4: E 318-16	EN ISO	3581-A: E 19 12 3 Nb R 12	W.Nr.	1.4576	F-nr	5	FM	5
AWS	A 5.4: E 318-16										
EN ISO	3581-A: E 19 12 3 Nb R 12										
W.Nr.	1.4576										
F-nr	5										
FM	5										
GESCHIKT VOOR	<p>E 19 12 3 Nb R / E318-17 type 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4581, 1.4437, 1.4401, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4473, 1.4580, 1.4583, 1.4436 G-X5CrNiMoNb 19 11 2, G-X6CrNiMo 18 12, X4CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X10-CrNiMoNb 18 12, X3CrNiMo 17 13 3 AISI 316, 316Ti, 316Cb, 318 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653</p>										

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
0.07	0.8	1.1	0.02	0.01	18	12	2.8	0.5	0.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	440	600	30	70		HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4576 Ti

4576 Ti 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663411709

4576 Ti 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663411716

4576 Ti 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411723

4576 Ti 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,7	8720663411730