



CEWELD 4430 Ti Fall

TYPE Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van roestvaste staalsoorten in alle posities

TOEPASSINGEN CEWELD 4430 Ti Fall is geschikt voor het lassen van corrosiebestendig Cr-Ni-Mo staal met extreem laag C-gehalte bij werktemperaturen tot 350 °C in alle posities.

EIGENSCHAPPEN Het lasmetaal is bestendig tot ca. 800 °C in normale atmosfeer en oxiderende gassen. Het lasmetaal is tot hoogglans te polijsten. CEWELD E 4430 Ti Fall is ontworpen voor het lassen in verticale neergaande positie (PG) en heeft een snelstollende slak die de elektrode ook zeer geschikt maakt voor verticale opgaand lassen (PF).

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 316L-17
EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 11
W.Nr.	1.4430
F-nr	4
FM	5

GESCHIKT VOOR **ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,**
 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,
 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2
 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444
 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.5	0.02	0.015	19	12	2.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	350	520	32	70		HRC

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4430 Ti Fall

4430 TI FALL 2,0 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,8	8720663413062
4430 TI FALL 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663413079
4430 TI FALL 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,2	8720663413086