

# CEWELD OA S-70-T4R

**TYPE** Gasloze gevulde lasdraad voor C en C-Mn staalsoorten

**TOEPASSINGEN** Buiten lassen als er met hoge snelheid gelast moet worden en beschermgas niet mogelijk of moeilijk is. Geschikt voor C-Mn staal zoals rails, fabricage van machines, staalskeletbouw en reparatie van zware uitrusting. Aanbevolen voor stuikmontage van rails en kruisingen.

**EIGENSCHAPPEN** CEWELD OA S-70-T4R kan uit positie lassen bij extreme stromen en biedt een lage waterstoflasafzetting. Uitstekende slakverwijdering en beschermgas is niet nodig. Hoge slagvastheid bij lage temperaturen in combinatie met uitstekende mechanische eigenschappen binnen een breed warmte-inbrengbereik. Bruikbaar onder AWS D1.8 voor gebruik op kritieke lassen.

|                      |        |                           |
|----------------------|--------|---------------------------|
| <b>CLASSIFICATIE</b> | AWS    | A 5.20: E70T-4            |
|                      | EN ISO | 17632-A: T 38 Z W N 3 H15 |
|                      | F-nr   | 6                         |
|                      | FM     | 1                         |

**GESCHIKT VOOR** Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

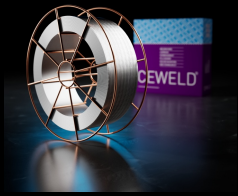
| C   | Si  | Mn   | P     | S     | Al  |
|-----|-----|------|-------|-------|-----|
| 0.2 | 0.2 | 0.55 | 0.002 | 0.002 | 1.3 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | 450                     | 610                  | 25                 | HRc      |

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD OA S-70-T4R

OA S-70-T4R 2,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 15      | 8720663406132 |