



CEWELD AA R Corten

| | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-----|-----|----------|
| TYPE | Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van weervaste staalsoorten | | | | | | | |
| TOEPASSINGEN | Weervaste staalsoorten, staalconstructies, algemene fabricage, offshore enz. | | | | | | | |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekend controleerbaar smeltbad met snel stollende slak. Superieur voor positielassen, zelfs bij hogere stroom. Gebruikstemperatuur tot - 40 °C. Bijzonder geschikt voor MAG-orbitaal lassen en alle-positie lassen op keramische backing. Extreem laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering en waterstofgehalte onder 3 ml/100gr. zelfs na lange ongeconditioneerde opslag. | | | | | | | |
| CLASSIFICATIE | AWS | A 5.29: E81T1-G H4 | | | | | | |
| | EN ISO | 17632-A: T 46 5 Z P M21 H5 | | | | | | |
| | F-nr | 6 | | | | | | |
| | FM | 1 | | | | | | |
| GESCHIKT VOOR | CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.8963, 1.8946, 1.8965 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 CORten A, B, C, Patinax 37 | | | | | | | |
| GOEDKEURINGEN | CE | | | | | | | |
| LASPOSITIES | | | | | | | | |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Cu |
| | 0.05 | 0.7 | 1.5 | 0.015 | 0.015 | 0.5 | 1.2 | 0.5 |
| MECHANISCHE WAARDEN | Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | | Hardness |
| | As Welded | 510 | 620 | 22 | -50°C | | | HRc |
| | | | | | 55 | | | |
| HERDROGEN | Not required | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | M21 | | | | | | | |



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 16 | 8720663405401 |