



# CEWELD ER 80S-B2

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruipbestendig ferritisch staal.														
TOEPASSINGEN	Vulmetaal voor kruipbestendig 1,25%Cr0,5%Mo ferritisch staal bij hoge temperaturen. Deze staalsoorten worden gebruikt voor kruipbestendige toepassingen tot ~550°C. Typische toepassingen in energiecentrales zijn stoomleidingen, turbines en boilers; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en petrochemische industrie.														
EIGENSCHAPPEN	Het toevoegmetaal heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X< 10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.														
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-B2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-B: G 1CM</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-B2	EN ISO	21952-B: G 1CM	F-nr	6	FM	3						
AWS	A 5.28: ER 80S-B2														
EN ISO	21952-B: G 1CM														
F-nr	6														
FM	3														
GESCHIKT VOOR	<p><b>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1</b>            1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728            13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V,            ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12</p>														
GOEDKEURINGEN	CE														
LASPOSITIES															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.09</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>1.3</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.09	0.6	0.6	1.3	0.5				
C	Si	Mn	Cr	Mo											
0.09	0.6	0.6	1.3	0.5											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>660°C- 700°C 1h</td> <td>470</td> <td>560</td> <td>20</td> <td>80</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		RT	Hardness	660°C- 700°C 1h	470	560	20	80	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V							
		RT	Hardness												
660°C- 700°C 1h	470	560	20	80	HRc										
HERDROGEN	Not required														
GAS ACC. EN ISO 14175	M21														



# CEWELD ER 80S-B2

ER 80S-B2 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424327

ER 80S-B2 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417442

ER 80S-B2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417459