

CEWELD AA M460

TYPE Naadloze gevulde draad (metaalpoeder) zonder slak voor M21-menggas (E 70C-6M, T 46 6 M)

TOEPASSINGEN CEWELD AA M460 is bij uitstek geschikt voor gemechaniseerde toepassingen zoals MAG-orbitaallassen en robotlassen. Dankzij een breed scala aan keuringen kan deze lasdraad universeel worden ingezet voor diverse projecten tot een vloeigrens van 460 MPa. Denk hierbij aan toepassingen in de staalbouw, scheepsbouw, apparaten- en machinebouw, pijpleidingconstructies, offshore, kraanbouw, zwaar transport en hijswerktuigen.

EIGENSCHAPPEN CEWELD AA M460 betreft een naadloze metaalpoeder gevulde draad die zich kenmerkt door een uitzonderlijk stabiele boog en een nagenoeg spatvrij lasgedrag, wat ideaal is voor lasautomaten. De draad blijft ook na een eventuele gloeibehandeling zeer goede mechanische eigenschappen behouden (klasse 5Y46). Zelfs na langdurige opslag is het waterstofgehalte extreem laag (HD < 3 ml/100g). Daarnaast is het lasmetaal CTOD-getest bij -20 °C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.18: E70C-6M H4, A 5.36: E81T15-M21A8-CS1-H4
EN ISO	17632-A: T 46 6 M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR **Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)**
 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M,
 P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
 AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

GOEDKEURINGEN TÜV: (12706), CE, Lloyds, DNV

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

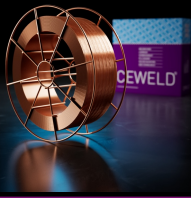
C	Si	Mn	P	S
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-20°C	-40°C	-60°C	
As Welded	510	620	24	100	80	55	HRc
580°C±15°C 2h	475	620	26	70	60	55	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M460

AA M460 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423368
D-200	5	8720663423313

AA M460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423375
D-200	20 (4x5)	8720663423320
Drum	300	8720663423344

AA M460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-760	270	8720663423337
Drum	250	8720663423351
K-300	16	8720663423382