



CEWELD 253 MA Tig

TYPE MAssieve Tig staaf voor het lassen van austenitisch chroom-nikkelstaal, zoals 253MA.

TOEPASSINGEN Voor gebruik in hoogtemperatuurovens, verbrandingskamers, branders, etc. Niet geschikt voor toepassingen die blootstaan aan natte corrosie. Het wordt aanbevolen om ongelegeerd staal (black plates) en voorafgaande lasrupsen vóór het lassen zorgvuldig te borstelen of te slijpen.

EIGENSCHAPPEN De combinatie van cerium en silicium verbetert de oxidatiebestendigheid en de erosie-corrosiebestendigheid in oxiderende en neutrale omgevingen, terwijl stikstof zorgt voor een superieure sterkte bij hoge temperaturen. Hierdoor biedt deze lasdraad een uitstekende weerstand tegen hoge temperaturen (het meest geschikte temperatuurbereik is 850 - 1100 °C), een hoge kruipsterkte en een zeer goede weerstand tegen isotherme en met name cyclische oxidatie.

CLASSIFICATIE EN ISO 14343-A: W 21 10 N
W.Nr. 1.4835

GESCHIKT VOOR Outokumpu 253 MA (1.4835)
Outokumpu 153 MA (1.4818)

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu	Ce
0.07	1.5	0.6	0.01	0.001	21	10	0.1	0.007	0.16	0.13	0.04

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	600	33	110		HRC

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 11