



CEWELD AA NiFe 60-40

TYPE Nikkel-Ferro type gevulde draad ontwikkeld voor het lassen van gietijzer met uitstekende lasbaarheid (Type NiFe-1, NiFe-CI).

TOEPASSINGEN De neersmelt van CEWELD® AA NiFe 60/40 bevat ongeveer 60% Ni en 40% Fe. Het is bewerkbaar. Wordt gebruikt voor het verbinden en repareren van bijna alle soorten gietijzer. Lasdraad voor GG, GGG verbindings- en puntlassen. Lassen van sterk ingesnoerde of dikwandige stukken. Behuizingen voor pompen en kleppen, frames, bewerkingsfouten op gietstukken, brekers, tandwielkasten enz.

EIGENSCHAPPEN CEWELD® AA NiFe 60/40 is een hooggelegeerde nikkel- en ijzerhoudende gevulde draad voor koud lassen van alle soorten grijs gietijzer, ook in combinatie met staal. In het bijzonder echter voor het lassen van nodulair gietijzer. De legering van het lasmetaal lijkt qua kleur sterk op het basismateriaal en corrodeert later net zo. De legering heeft een uitstekende scheurvastheid en hoge sterkte en is ook geschikt voor meerlaags lassen. De lasnaad kan zelfs worden bewerkt op de overgangszones.

CLASSIFICATIE AWS A 5.15: E NiFe-CI
EN ISO 1071: T-NiFe-2

GESCHIKT VOOR **GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.**
Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350
Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2
Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2
EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40
EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55
EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al
0.6	0.8	4	0.02	0.02	58	Rem.	0.3	0.05

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	350	470	15	190 HB

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M13, M21, M12