



CEWELD CuAl9Fe Tig

TYPE	Koper Aluminium lasdraad voor het lassen van Aluminium brons												
TOEPASSINGEN	Verbindingslassen of oplassen van aluminiumbrons. Oplassen van onderdelen die metaal op metaal slijtage ondergaan. Verbinden van staal met koperlegeringen, gietijzer en/of brons.												
EIGENSCHAPPEN	Speciaal gelegeerde koperdraad voor Mig Lassen. Het lasmetaal is een Cu-Al brons. Degelijke neersmelt zonder porositeiten.												
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.7: ERCuAl-A2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>24373: Cu 6180 / CuAl10Fe</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.0937</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>36</td> </tr> </table>	AWS	A 5.7: ERCuAl-A2	EN ISO	24373: Cu 6180 / CuAl10Fe	W.Nr.	2.0937	F-nr	36				
AWS	A 5.7: ERCuAl-A2												
EN ISO	24373: Cu 6180 / CuAl10Fe												
W.Nr.	2.0937												
F-nr	36												
GESCHIKT VOOR	Suitable for seawater resistant applications. Joining steel to copper alloys, cast iron and or bronze. Excellent for metal spraying. Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc, UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Werkstoff Nr : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960												
GOEDKEURINGEN													
LASPOSITIES													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Zn</th> <th>Pb</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.064</td> <td>0.94</td> <td>Rem.</td> <td>0.007</td> <td>0.015</td> <td>9.21</td> </tr> </tbody> </table>	Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al	0.064	0.94	Rem.	0.007	0.015	9.21
Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al								
0.064	0.94	Rem.	0.007	0.015	9.21								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{p0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td></td> <td>500</td> <td>35</td> <td>140 HB</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded		500	35	140 HB		
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness									
As Welded		500	35	140 HB									
HERDROGEN	Not required												
GAS ACC. EN ISO 14175	11												



CEWELD CuAl9Fe Tig

CUAL9FE TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408914
CUAL9FE TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408945
CUAL9FE TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663408969
CUAL9FE TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409003