



CEWELD 16.8.2

TYPE Speciaal ontwikkelde legering die tussen de 308H en 316H zit voor hoge temperatuur toepassingen

TOEPASSINGEN Deze legering wordt veelal gebruikt in de energie opwekking, chemische industrie op onderdelen zoals stoom turbines, krakers, transportleidingen en oven onderdelen.

EIGENSCHAPPEN Een speciaal ontwikkelde legering waarbij Molybdeen percentage gereduceerd is om een zgn. hybride legering tussen 308H en 316H te verkrijgen. Toepasbaar tot 800 °C. CEWELD 16.8.2 Tig heeft een zeer hoge weerstand tegen thermische verbrossing. Kruipvastheid is verbeterd op temperaturen boven de 650 °C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.9: ER16-8-2
EN ISO	14343-A: G 16 8 2
F-nr	4
FM	5

GESCHIKT VOOR 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H, 347H, 316H, UNS 30409, S32109, S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.05	0.45	1.3	0.015	0.002	15	8.6	1.2	0.1

MECHANISCHE WAARDEN

HERDROGEN N.v.t.

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD 16.8.2

16.8.2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413246